

gebo®

uniSolid



uniCoup

uniFlange



Nueva gama en multidímetro

- ★ Para la unión de diferentes tipos de tubería.
- ★ Fundición con grafito esferoidal GGG40.
- ★ Resicoat, recubrimiento en polvo que proporciona una mayor seguridad, en la corrosión de la piezas de fundición.



uniCoup:

- ★ Acoplamiento de fundición recubiertos con resicoat, para la instalación en tubos de acero, PE, fundición y fibrocemento. La gama Unicoup es aplicable a tuberías de DN 40 hasta DN 300, en agua para presiones hasta PN 16.

Junta de goma especial con estrías, para más estanqueidad sobre el tubo.

Páginas 115-116



uniFlange:

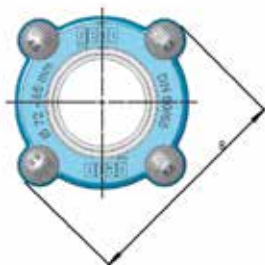
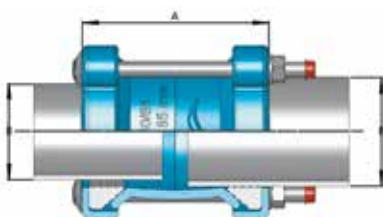
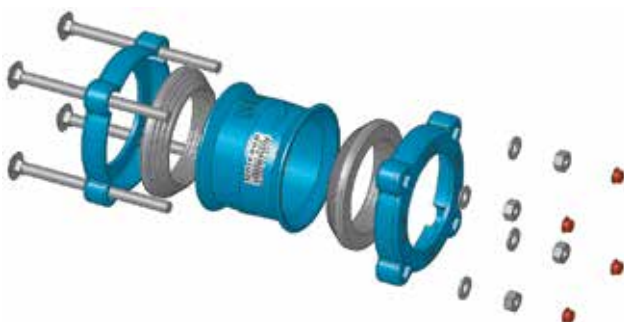
- ★ Mismas características y diámetros nominales que uniCoup. En este modelo hay disponibilidad en brida según DIN EN 1092-1, DIN EN 1092-02, ANSI B16.5 Class 150, BS 10.

Páginas 117-120



Unión de tubo-tubo

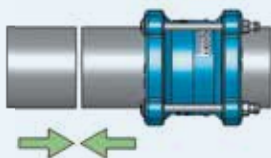
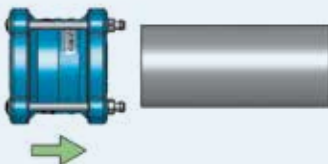
- **Aplicación:** para agua; para tubos desde DN 40–DN 300 de acero, fundición, fibrocemento, PVC, PE (con restricciones)
- **Presión:** Agua hasta PN 16
- **Temperatura:** Hasta máximo 50 °C
- **Materiales:** Fundición de grafito esferoidal EN-GJS-400-15 (GGG40)
- **Goma:** NBR
- **Tornillos, tuercas y arandelas:** acero bricomatado
- **Tapas:** plástico
- **Anticorrosión:** Recubierto con resicoat



DN	Ø ext. Tubo			~A [mm]	~B [mm]	nº tor- nillos	Código artículo
	R mínimo [mm]	R máximo [mm]	peso [kg]				
40	48	60	2,6	127	145	2	24.290.02.4860
50	59	74	3,8	136	159	4	24.290.02.5973
60/65	72	85	4,8	145	171	4	24.290.02.7285
80	88	103	5,0	147	189	4	24.290.02.88103
100	108	128	6,0	152	217	4	24.290.02.108128
125-1	132	146	6,9	153	235	4	24.290.02.132146
125-2	139	153	7,2	153	242	4	24.290.02.139153
150	159	182	10,1	178	280	4	24.290.02.159182
175	192	209	11,1	179	304	4	24.290.02.192209
200	218	235	13,6	209	330	4	24.290.02.218235
225	250	267	15,8	209	362	6	24.290.02.250267
250	271	289	18,0	212	286	6	24.290.02.271289
300	322	340	20,5	212	437	6	24.290.02.322340

Instrucciones de montaje:

Colocar la pieza totalmente en el tubo.
No es necesario desarmar el aro de acoplamiento con el cuerpo de la pieza.
Tampoco será necesario, desmontar en su totalidad las tuercas del perno.



Posicionar y alinear los tubos.
Debemos dejar un espacio mínimo de 10 mm entre ambos.



Marcar en los dos tubos, hasta donde se debe introducir (ver tabla).



Colocar la pieza entre las dos marcas. Cuando este bien fijado el acoplamiento, se deben apretar las tuercas hexagonales **en sentido del reloj**. Para el par de apriete ver tabla.

DN	Tolerancia [mm]	Introducción mínima	máxima	Par de apriete
40	48 – 60	48	58	50 Nm
50	59 – 73	53	63	50 Nm
60/65	72 – 85	57	67	50 Nm
80	88 – 103	58	68	50 Nm
100	108 – 128	61	71	50 Nm
125-1	132 – 146	61	71	50 Nm
125-2	139 – 153	61	71	50 Nm
150	159 – 182	74	84	50 Nm
175	192 – 209	74	84	50 Nm
200	218 – 235	89	99	50 Nm
225	250 – 267	89	99	50 Nm
250	271 – 289	90	100	50 Nm
300	322 – 340	90	100	50 Nm

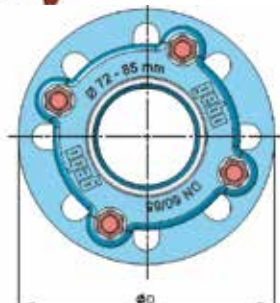
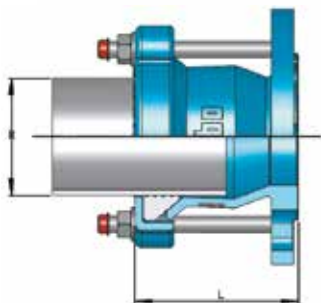
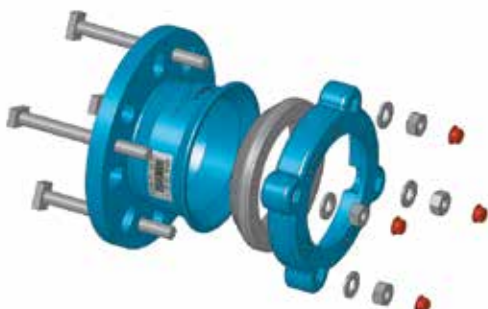


Acoplamiento con brida



Para unir tubo con brida

- **Aplicación:** para agua; para tubos desde DN 40–DN 300 de acero, fundición, fibrocemento, PVC, PE (con restricciones)
- **Presión:** Agua hasta PN 16
- **Temperatura:** Hasta máximo 50 °C
- **Materiales:** Fundición de grafito esferoidal EN-GJS-400-15 (GGG40)
- **Goma:** NBR
- **Tornillos, tuercas y arandelas:** acero recubierto
- **Tapas:** plástico
- **Anticorrosión:** Recubierto con resicoat
- **Brida:** según DIN EN 1092-1, DIN EN 1092-2, ANSI B16.5; Class150, BS 10



DN	Ø ext. Tubo			~L [mm]	~D [mm]	nº tor- nillos	Código artículo
	R mínimo [mm]	R máximo [mm]	peso [kg]				
40	48	60	3,0	118	150	2	24.291.62.4860
50	59	73	4,0	118	165	4	24.291.62.5973
60/65	72	85	4,5	133	185	4	24.291.62.7285
80-1	88	103	5,2	108	200	4	24.291.62.88103-1
80-2	88	103	5,4	103	220	4	24.291.62.88103-2
100	108	128	6,0	106	228	4	24.291.62.108128
125-1	132	146	8,2	106	285	4	24.291.62.132146
125-2	139	153	8,2	106	285	4	24.291.62.139153
150	159	182	9,2	109	285	4	24.291.62.159182
175	192	209	11,5	109	340	4	24.291.62.192209
200	218	235	11,6	109	340	4	24.291.62.218235
225	250	267	15,1	114	405	6	24.291.62.250267
250	271	289	15,4	116	405	6	24.291.62.271289
300	322	340	18,9	116	480	6	24.291.62.322340

Para unir tubo con brida

Posibilidades de conexión:

Medida	Parte unión		Medida brida
	Tolerancia		
	Tubo más pequeño mm	Tubo más grande mm	
DN 40	48	60	DN 32
			DN40
			1 1/2"
DN 50	59	73	2"
			DN 40
			DN 50
DN 60/65	72	85	2"
			2 1/2"
			DN 50
DN 80-1	88	103	DN 60
			DN 65
			2 1/2"
DN 80-2	88	103	3"
			3 1/2"
			DN 80
DN 100	108	128	DN 100
			3 1/2"
			4"
DN 125-1	132	146	DN 100
			DN 125
			DN 150
DN 125-2	139	153	5"
			6"
			DN 125
DN 150	159	182	DN 150
			5"
			6"
DN 175	192	209	DN 200
			8"
DN 200	218	235	DN 200
			8"
DN 225	250	267	DN 250
			10"
DN 250	271	289	DN 250
			10"
DN 300	322	340	DN 300
			12"

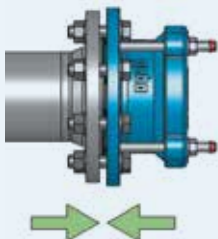
Para unir tubo con brida

Parte brida							
Presión							
DIN	ANSI	BS 10					
PN10	PN16	Class 150	A	D	E	F	H
10 bar	16 bar	20 bar	3,4 bar	6,9 bar	13,6 bar	20,7 bar	34,5 bar
X	X						
X	X						
		X	X	X	X	X	X
			X	X	X		
X	X						
X	X						
		X	X	X	X	X	X
			X	X	X		
X	X						
X	X						
		X	X	X	X	X	X
			X	X	X		
X	X						
X	X						
		X	X	X	X	X	X
			X	X	X		
X	X						
X	X						
		X	X	X	X	X	X
			X	X	X		
X	X						
		X	X	X	X		
X	X						
		X	X	X	X		
						¹⁾ X	¹⁾ X
		X	¹⁾ X	¹⁾ X	¹⁾ X		
X	X						
		X	X	X	X		
X	X						
		X	X	X	X		
X	X						
		X				X	
X	X						
		X				X	
X	X						
		X		X	X		

¹⁾ con tornillos M20 + tuercas

Para unir tubo con una brida

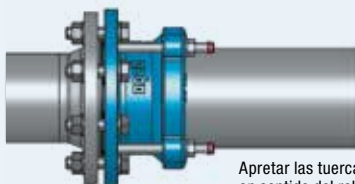
Instrucciones de montaje:



Acoplar la brida a la contra-brida.

Marcar en el tubo el espacio a introducir. Introducir el acoplamiento hasta la marca. No es necesario desmontar las tuercas hexagonales o desarmar el aro de acoplamiento con el cuerpo de la pieza.

El extremo del tubo se debe limpiar de suciedad, arena, pintura y recubrimientos, para una mayor fiabilidad y estanqueidad del acoplamiento.



Apretar las tuercas hexagonales en sentido del reloj.

Para el par de apriete ver tabla.

DN	Tolerancia [mm]	Introducción mínima	Tubo máxima	Par de apriete
40	48 – 60	65	85	50 Nm
50	59 – 73	65	85	50 Nm
60/65	72 – 85	70	90	50 Nm
80	88 – 103	65	95	50 Nm
100	108 – 128	80	95	50 Nm
125-1	132 – 146	95	100	50 Nm
125-2	139 – 153	95	100	50 Nm
150	159 – 182	80	105	50 Nm
175	192 – 209	95	105	50 Nm
200	218 – 235	80	100	50 Nm
225	250 – 267	100	110	50 Nm
250	271 – 289	90	105	50 Nm
300	322 – 340	100	105	50 Nm

